



Abitare il legno



## 30 anni

dedicati a progettare e costruire il “nido” di una vita più naturale.

FBE WoodLiving è da anni protagonista dell’abitare naturale”: un’esperienza lunga ben trent’anni che ha accompagnato centinaia di persone alla scoperta del vero piacere di abitare una casa in legno.

Un desiderio di vita naturale che tutti vorremmo assecondare.

Questa piccola guida vi introdurrà in un mondo che forse non conoscete, quello della casa di legno.

Una casa viva per la vostra vita migliore.

- 4 Il vero legno
- 6 Vivere la natura
- 8 Progettare e realizzare
- 10 Vivere nel rispetto dell’ambiente
- 12 Naturale anche nei dettagli
- 16 Particolari strutturali delle pareti esterne
- 18 Particolari strutturali delle pareti interne
- 20 Case a due piani
- 22 Case ad un piano. Oltre 100m<sup>2</sup>
- 24 Piccole unità
- 26 Monostrutture
- 28 Realizzazioni
- 34 Produzione
- 38 Tecnica e certificazioni

## Il vero legno



> **FBE WoodLiving vi introduce**  
**nel mondo del legno. Del vero legno...**

FBE WoodLiving ha le chiavi per farvi entrare in un mondo naturale, dove si vive il calore, la semplicità ed un avvolgente senso di sicurezza, grazie al legno, il vero protagonista delle nostre costruzioni.

Le abitazioni in legno, non a caso, hanno una lunga storia: l'adattabilità e la resistenza, oltre alle caratteristiche termiche che solo questo nobile materiale può vantare, fanno del legno da millenni il protagonista per le costruzioni abitative e non solo.

Recentemente il vivere naturale è stato riscoperto, anche grazie a quel *bisogno di natura* insito in tutti noi, che si esprime nella ricerca di un "guscio protettivo e rigenerante" che ci protegga da una vita frenetica, stancante, dai ritmi serrati e, soprattutto, passata tra cemento ed asfalto...

Abitare una casa in vero legno rappresenta un ritorno alle origini e a quel calore che ci ricorda come veramente siamo.

FBE WoodLiving vi propone abitazioni in VERO LEGNO MASSICCIO per farvi provare tutte le sensazioni ed emozioni del "vivere in un habitat davvero naturale".



> **Vivere la natura ed il legno.**

**Scopri i vantaggi...**

FBE WoodLiving, nella divisione Blockhaus, propone solo vero legno massiccio per le sue costruzioni.

Il vero legno non ha pari per accoglienza e calore, è vivo e vivibile, non genera umidità perché, al contrario delle opere murarie, il legno respira.

Non solo: il legno è il miglior isolante naturale e vi protegge dal caldo d'estate e dal gelo d'inverno, contribuendo a mantenere un clima costante all'interno dell'abitazione.

Il vero legno massiccio ha inoltre innumerevoli pregi costruttivi: è robusto ed affidabile, tanto che un'abitazione FBE WoodLiving è composta da pareti con spessore a partire da 60 mm che equivalgono come coibentazione a un muro di 36 cm e poi, via via, vari altri spessori: 110 mm bilama, oppure la doppia parete con fibra di legno interna per un totale di 180 mm, oppure si va oltre fino a raggiungere il valore termico della classe A.

L'attuale tecnologia costruttiva, ed i particolari sistemi di costruzione FBE, vi possono inoltre garantire una sicurezza superiore rispetto alle più moderne costruzioni in muratura, poiché le nostre costruzioni rispettano rigorosamente le normative previste dalla legge relativamente ai calcoli strutturali, statistici e sismici.

Inoltre il legno massiccio è resistente al fuoco, ha bisogno di poca manutenzione ed è durevole per generazioni.

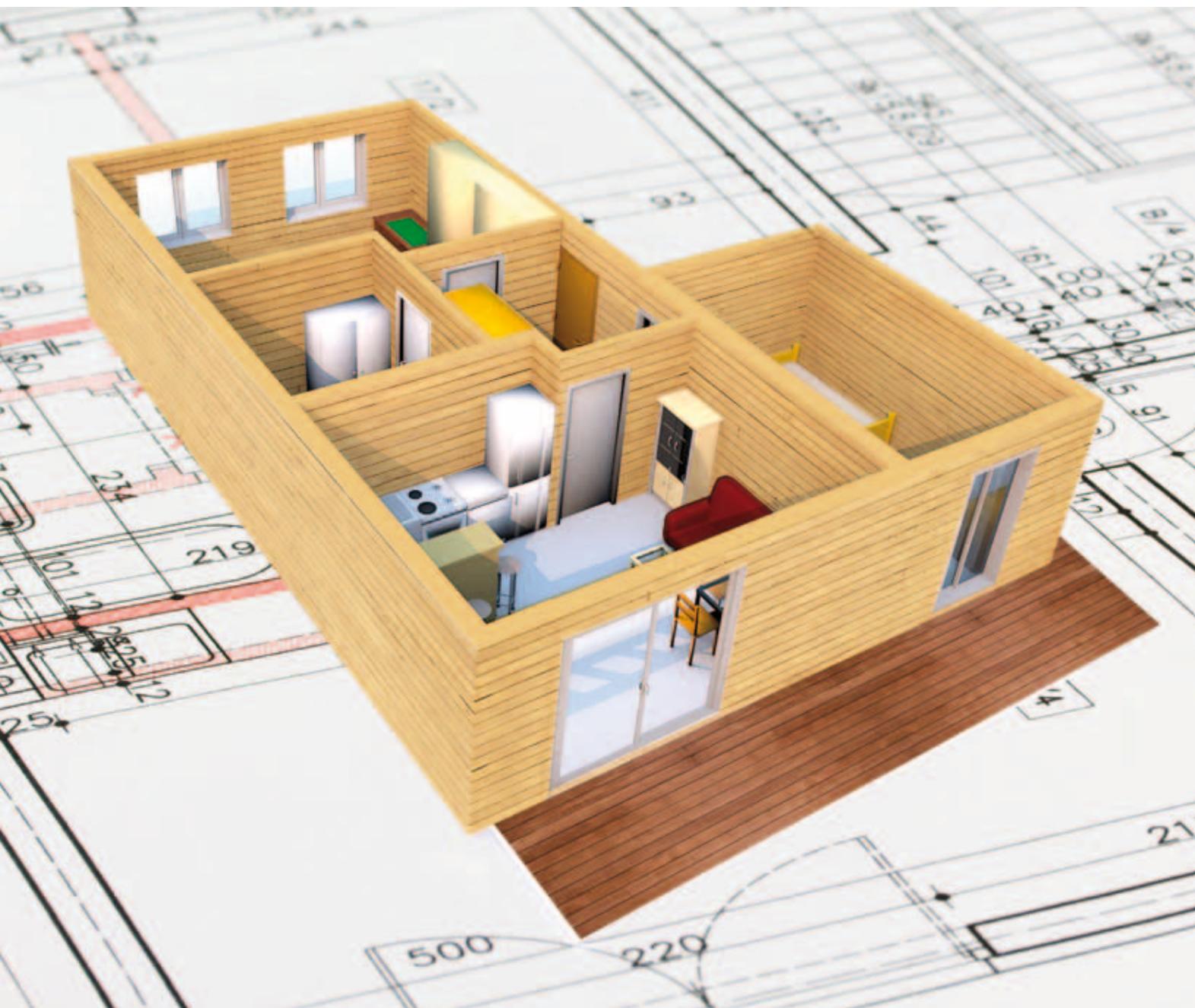


**BLOCKHAUS**



Dettaglio sezione parete in legno massiccio con intercapedine

## Progettare e realizzare



> **FBE WoodLiving è la filiera completa dell'abitare il legno: progetta, lavora il legno, costruisce ed installa la casa.**

FBE WoodLiving fa della cura costruttiva e della velocità di esecuzione (oltre che della personalizzazione) la propria filosofia operativa.

Il nostro prodotto è inserito in un procedimento completo, che spazia dalla scelta del miglior legno di abete austriaco certificato, al progetto (curato internamente da un ufficio di consulenti per darvi in tempo reale il vostro prospetto assieme ad un preventivo dettagliato) oltre a progettisti competenti e professionali nel dare ogni possibile soluzione alle vostre particolari esigenze abitative.

Scelta la configurazione del progetto, poi visualizzato in 3D, si passa alla realizzazione costruttiva, anch'essa direttamente a cura di FBE WoodLiving. Maestri falegnami, veri esperti artigiani del legno, con l'ausilio dei più moderni centri lavoro computerizzati, costruiscono tutte le parti che comporranno la vostra futura abitazione.

La filiera termina con la posa, curata da squadre di tecnici e camion con gru della FBE, garanzia di un montaggio accurato e preciso.

In sostanza, tutto il procedimento che porta al prodotto finito è realizzato completamente da FBE WoodLiving, senza intermediazioni.

Questo processo garantisce la qualità altissima delle nostre realizzazioni grazie al continuo e scrupoloso controllo di tutte le fasi produttive, dalla materia prima alla consegna delle chiavi della vostra nuova casa in legno.



## IL VALORE DEL RISPETTO DELL'AMBIENTE.

Consapevoli del valore del legno,  
sin dalla sua origine, scegliamo solo  
partner in grado di fornirci le massime  
garanzie sulla qualità.

Da vent'anni acquistiamo solo legno  
in Austria dalla HOLZ INDUSTRIE  
PABST che conosce perfettamente  
il tipo di legno adatto alle nostre  
lavorazioni e che attua una gestione  
delle foreste in maniera responsabile e  
secondo i principi dell'eco sostenibilità.

### Le nostre case

**sono riciclabili al 100%!**



**> Il legno come isolante termico per risparmiare  
fino all'80% di energia**

Il legno si distingue per le sue caratteristiche di bassa conducibilità termica ed elevata inerzia termica.

Questo si traduce in minori consumi per il riscaldamento in inverno e per il raffreddamento in estate.

Infatti il comfort abitativo è garantito dalla temperatura superficiale delle pareti in legno, che si mantiene uguale alla temperatura dell'aria all'interno della casa evitando, per esempio in inverno, di irradiare freddo come succede alle pareti in muratura.

In estate invece, grazie all'inerzia termica del legno, le pareti esposte al sole e quindi al surriscaldamento, provocano una variazione di temperatura all'interno dell'abitazione dopo parecchie ore, quando comunque anche all'esterno la temperatura è diminuita.

Queste prestazioni sono garantite dal perfetto isolamento delle strutture, che associa al legno materiali naturali ad elevate capacità coibentanti come la canapa, la fibra di legno, il sughero e la paglia, assicurando rese termiche elevatissime con spessori molto bassi, quindi minor peso della struttura (e più flessibilità in caso di eventi sismici) e maggior spazio vivibile all'interno dell'abitazione.

## Naturale anche nei dettagli



FBE WoodLiving è la casa prefabbricata in vero legno: dalla struttura alle finiture.

FBE WoodLiving non è solo una casa in vero legno massiccio, con tutti i *plus* che ne derivano.

Non richiede fondamenta ma semplicemente un terreno spianato con gettata di cemento e la realizzazione delle opere idrauliche ed elettriche (a cura del cliente su nostra indicazione tecnica).

A tutto il resto pensa FBE WoodLiving sin dal montaggio, che avviene grazie alla professionalità dei nostri tecnici, realizzato in modo rapido e preciso.

FBE realizza l'esterno e l'interno in legno massiccio o lamellare di vari spessori con possibilità di rivestimento in muratura, crea inoltre tutte le finiture per completare l'abitazione, secondo le vostre esigenze: dalle pareti al tetto ai serramenti (in pino, con possibilità di finestre a una, due ante, finestroni anta/ribalta, scuri esterni, vetrocamere), alle porte in massello.

Tutto rigorosamente in legno, montato in pochi giorni, smontabile e riposizionabile su un altro terreno quando lo vorrete...



### > I serramenti

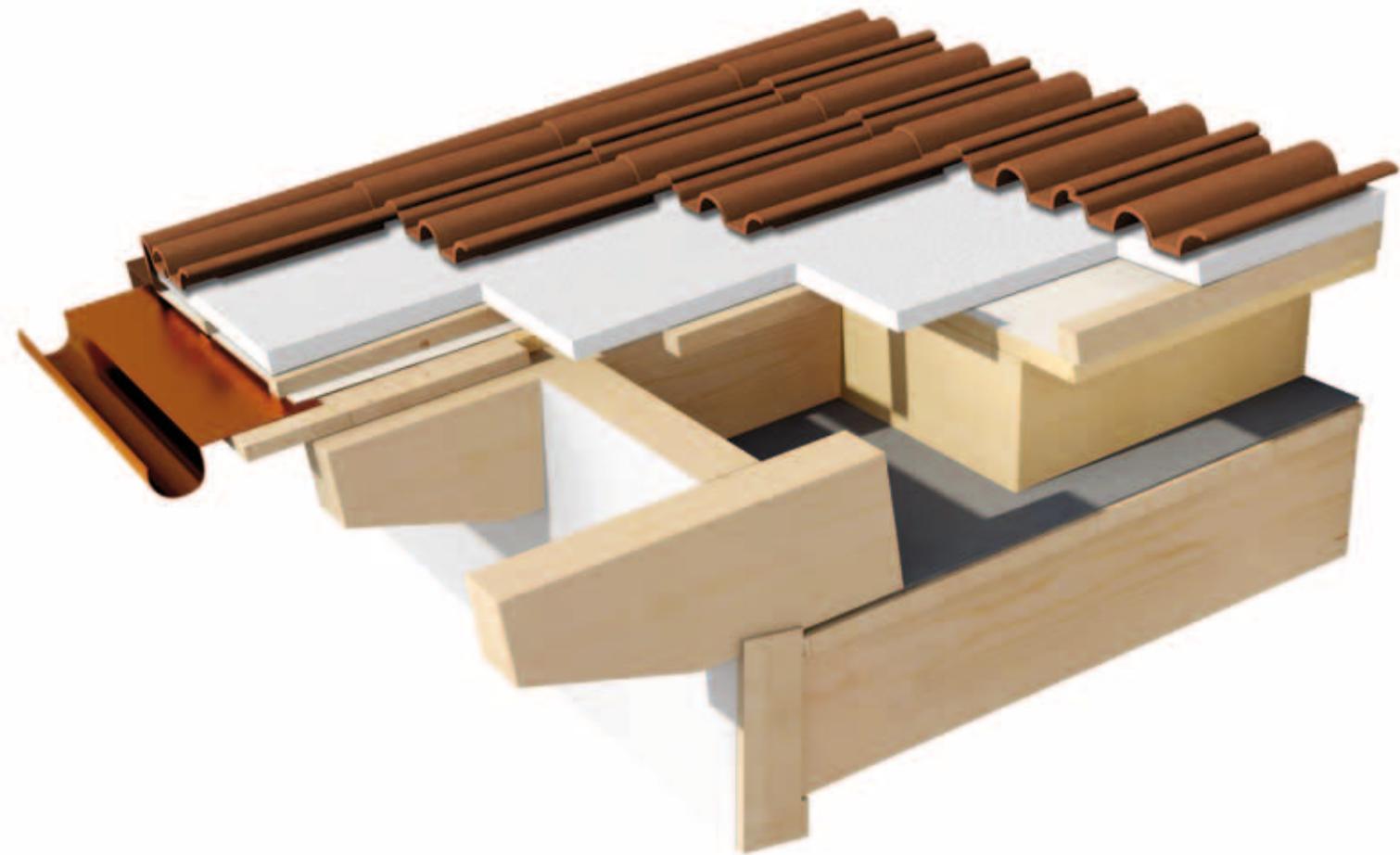
Vengono forniti in pino, con finestre a una, due o tre ante con scuri; oppure per uffici, ristoranti o case: finestroni anta/ribalta. Tutte le finestre possono avere vetrocamera con inglesina di ottone all'interno, guarnizioni ferramenta e scuri. Le porte, anch'esse in pino sono lamellari e con all'interno pannelli da 16 mm con guarnizione e serratura per le porte esterne; inoltre si possono inserire in tutte le nostre costruzioni porte/finestre, portoncini e portoni grandi (autorimesse) apribili normalmente o con basculante.

### > Il montaggio

Verrà eseguito dai nostri tecnici, i quali dirigeranno e seguiranno i lavori di montaggio fino al completamento.

I lavori di montaggio sono molto veloci: si monta una casa di 70 m<sup>2</sup> in due giorni.

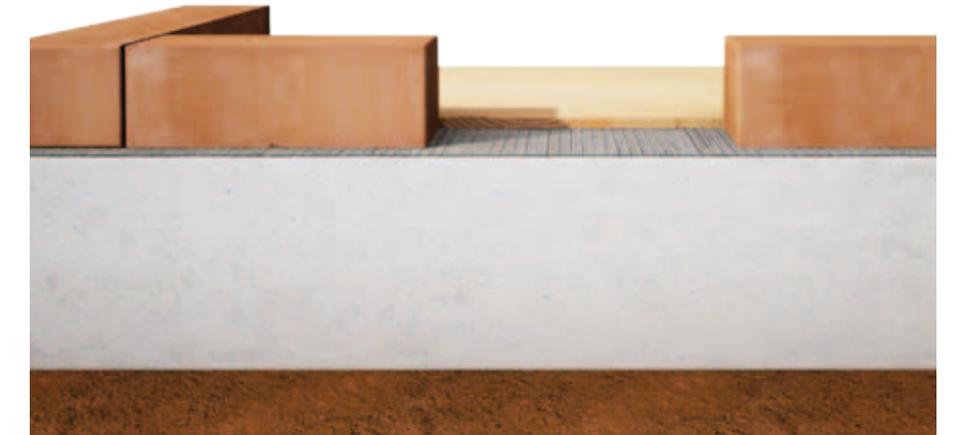
È importante che il luogo sia facilmente accessibile a mezzi di trasporto di grosse dimensioni e che sia predisposta a breve distanza una presa di corrente elettrica (220 Volt, 1,5 Kw).



## > Tetto

A due falde, è composto da una travatura ben proporzionata e calcolata per un'altitudine media, tavolato isolante sempre in abete dello spessore di 25 mm, carta catramata, poliuretano con spessori a partire da 45 mm, con termoventilazione ed infine viene coperto con tegole in cemento tipo "Coppo Veneto" di colore rosso mattone.

Per strutture economiche od ad usi agricoli la copertura può essere fatta con lastre di Ondulina catramata di colore rosso, per strutture con smontaggi frequenti o zone altamente nevose, con pannelli di alluminio preverniciato con forme grecate; comunque sarà sempre possibile ordinare la struttura con il solo tavolato.



## > Fondamenta e pavimenti

Sul posto deve essere realizzata a cura del cliente una base di cemento e un cordolo (con misure indicate dalla FBE) perfettamente in piano, dove verrà appoggiato il primo corso di tavole.

In alternativa alla base di cemento possiamo fornirvi una base autoportante in legno, con travoni portanti e tavolato in larice di 35 mm che verrà appoggiato su un cordolo di cemento, già preparato dal cliente.

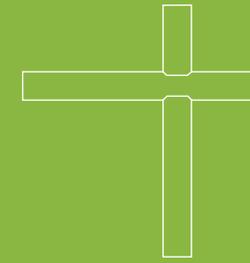
La base autoportante in legno è considerata un accessorio.

A struttura montata, ultimati gli impianti idraulici ed elettrici, il cliente può procedere alla posa di qualsiasi tipo di pavimentazione.

## Particolari strutturali delle pareti esterne

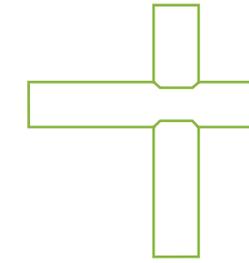


- A** Rivestimento interno in base al gusto del cliente: possiamo rivestire le pareti interne con pannello di cartongesso per avere l'effetto "muro";
- B** Pannello isolante in fibra di legno tipo "thermosafe" spessori mm 20/40/60/80/100 in base al tipo di isolamento desiderato;
- C** Parete strutturale in tavole in abete austriaco massiccio o lamellare realizziamo pareti a partire da mm 60/110/180 incastrate con sistema block-haus;
- D** Pannello porta intonaco e isolante in fibra di legno tipo thermowall spessori mm 20/40/60/80/100 in base al tipo di isolamento desiderato;
- E** Intonaco traspirante ai silicati con finitura e colore a scelta.



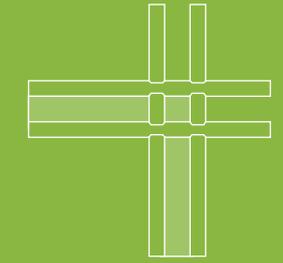
PARETE STRUTTURALE IN  
**massiccio**

Formata da tavole in abete austriaco 60 mm x 180 mm ad incastro con sistema Blockhaus. Questo tipo di parete viene solitamente utilizzata per costruzioni accessorie.



PARETE STRUTTURALE IN  
**bilama/  
lamellare**

Formata da tavole in abete austriaco 110 mm x 180 mm ad incastro con sistema Blockhaus. Questo tipo di parete viene solitamente utilizzata per costruzioni ampie e a due piani, rivestite o intonacate.



PARETE STRUTTURALE IN  
**massiccio  
con  
intercapedine**

Formata da tavole in abete austriaco 60 mm x 180 mm + intercapedine di 60 mm riempita con un pannello di Thermosafe + tavola in abete austriaco 60 mm x 180 mm ad incastro con sistema Blockhaus. Questo tipo di parete viene solitamente utilizzata per chi ama la vera casa in legno dentro e fuori. Ricordiamo che anche in questo caso le pareti possono essere rivestite o intonacate.

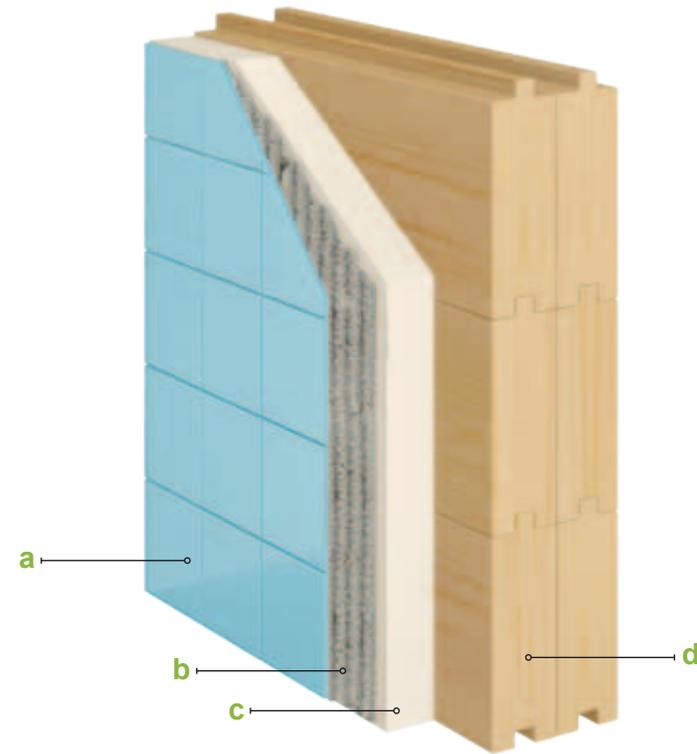
# Particolari strutturali delle pareti interne



a

## > Parete interna legno

- a Travi in legno massiccio sistema Blockhaus



a

b

c

d

## > Parete interna con rivestimento

- a Rivestimento di mattonelle
- b Malta
- c Lastra in cartongesso
- d Travi in legno massiccio sistema Blockhaus

## > Solaio a travi con coibentazione

- a Rivestimento in legno (o mattonelle)
- b Lastra di finitura in fibra di gesso tipo Fermacell 20 mm
- c Pannello in fibra di legno Thermosafe WD 20 mm
- d Pannello in fibra di legno Thermofloor 20 mm
- e Graniglia di marmo Caliplan T 50 mm
- f Materassino anticalpestio FonoStopDuo 8 mm
- g Telo frenavapore
- h Elemento in abete lamellare austriaco



a  
b  
c+d  
e  
f  
g  
h

## > Solaio a travi con riscaldamento a pavimento

- a Rivestimento in legno (o mattonelle)
- b Strato di supporto (massetto)
- c Tubi riscaldanti
- d Pannello in fibra di legno Thermosafe WD 20 mm
- e Pannello in fibra di legno Thermofloor 20 mm
- f Graniglia di marmo Caliplan T 50 mm
- g Materassino anticalpestio FonoStopDuo 8 mm
- h Telo frenavapore
- i Elemento in abete lamellare austriaco



a  
b  
c  
d+e  
f  
g  
h  
i

# La gamma FBE WoodLiving per le abitazioni

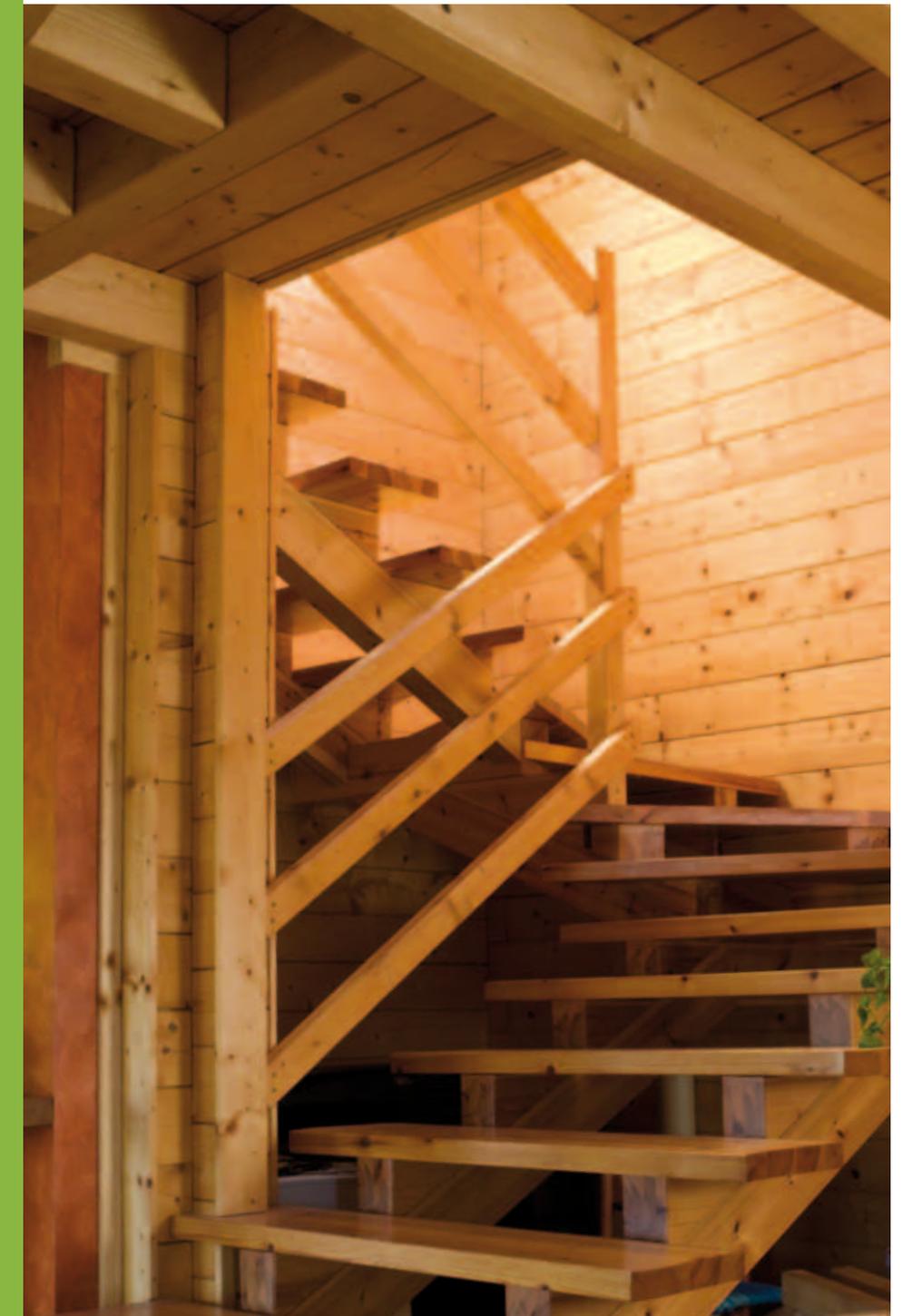
case a due piani



## Magnolia

CASE A DUE PIANI

Grandi costruzioni a due o più piani dedicate a chi desidera creare gli spazi ideali per la famiglia e per gli ospiti, ville confortevoli ed esclusive per chi crede nei principi della bioarchitettura: i materiali naturali che fanno la differenza. Possiamo proporvi dei progetti su vostro disegno.



## La gamma FBE WoodLiving per le abitazioni

case a un piano. oltre 100m<sup>2</sup>



### Gardenia

CASE A UN PIANO OLTRE 100 m<sup>2</sup>

Un classico della produzione FBE WoodLiving, con infinite possibilità di personalizzazione per esaudire qualsiasi esigenza abitativa, con stile e versatilità. Le abitazioni midi di FBE WoodLiving sono case ad un piano, anche con possibilità di porticato esterno.



## La gamma FBE WoodLiving per le abitazioni piccole unità



### Chalet

PICCOLE UNITÀ

Gli Chalet sono l'ideale nelle strutture *residence* o comunque in quelle aree attrezzate per il turismo. Disponibili in varie metrature e conformità, gli Chalet FBE WoodLiving sono l'ideale come piccole strutture abitative.



# La gamma FBE WoodLiving per le abitazioni monostrutture



## Cottage

MONOSTRUTTURE

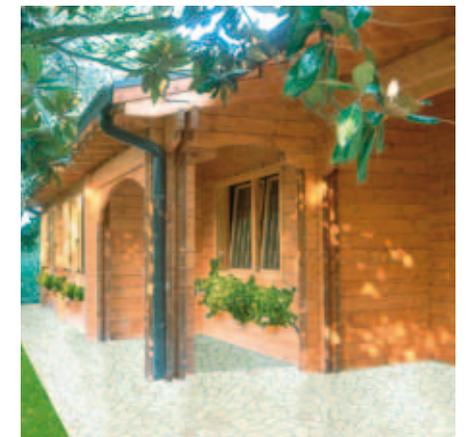
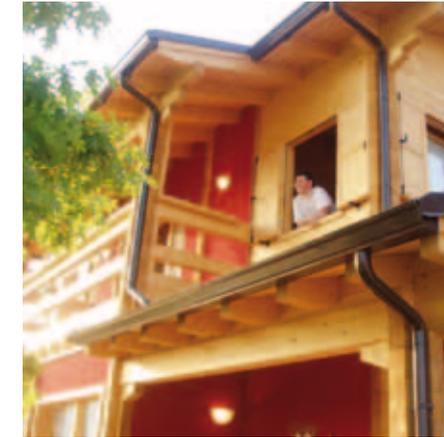
Questa struttura è pratica per ospitarvi a contatto con la natura in uno spazio di piccole dimensioni ma dotato di grandi comfort.

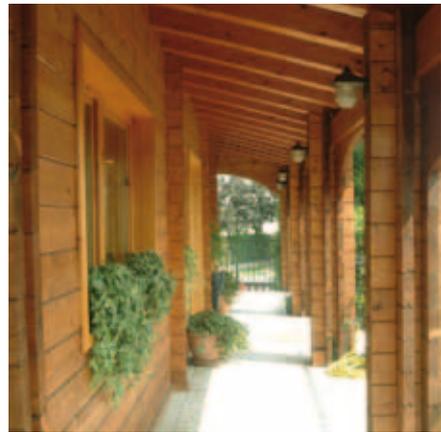


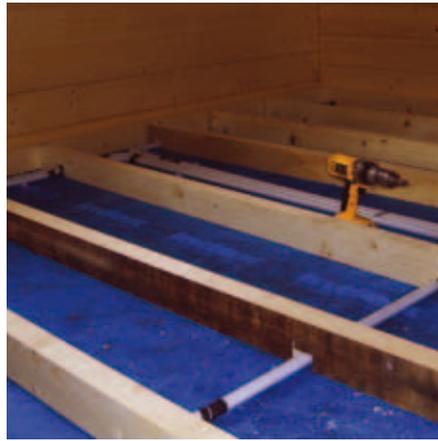
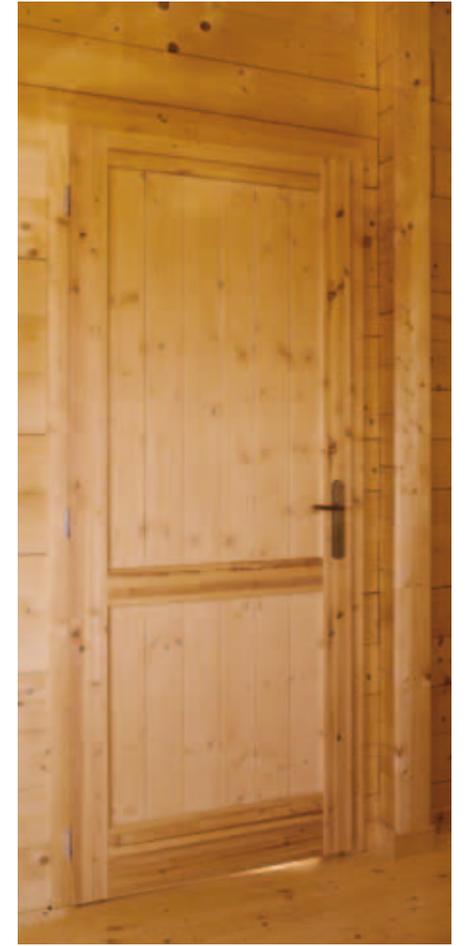


## Realizzazioni

costruiamo, naturalmente!





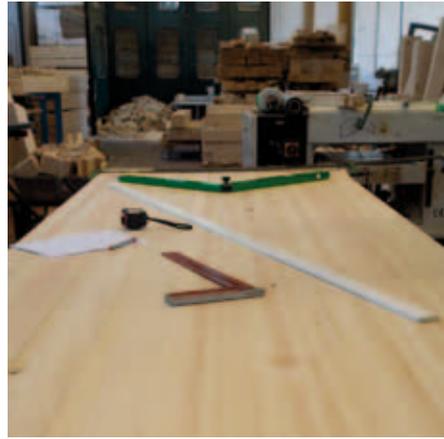




## Produzione

costruiamo, naturalmente!







## Tecnica e certificazioni

### FBE WoodLiving, solo vero legno certificato!

La nostra è un'azienda a carattere familiare, piccola ma ben strutturata e che sta al passo con i tempi.

Lo dimostriamo con i certificati che possiamo esibire in quanto: progettisti, produttori, costruttori di edifici in legno.

Sempre attenti e consapevoli al valore del legno, sin dalla sua origine, scegliamo solo partner in grado di fornirci le massime garanzie sulla sua qualità.



**F.B.E. Woodliving socio fondatore  
AssoVeneta Costruttori Case in legno**



### > Certificato EURO-SOA /OS32

Si tratta di un certificato rilasciato solo ai costruttori di edifici in legno che adottano tecnologie e tecniche di costruzione che rispettano i requisiti previsti dalle normative europee.



### > PEFC, ecosostenibilità

La FBE Woodliving utilizza legno certificato PEFC in modo da promuovere una gestione forestale economicamente valida, ambientalmente appropriata e socialmente positiva. Il marchio PEFC fornisce una prova indipendente della gestione sostenibile delle foreste.



### > Attestato di qualificazione

Rilasciato dal Ministero delle Infrastrutture con supporto tecnico-scientifico dell'Università di Padova (dipartimento di ingegneria meccanica e strutturale).



### > ISO9001-2008, CE



FBE woodliving  
Via dell'Industria, 1 - 36070 Castelgomberto (VI)  
Tel. 0445 940066 r.a. - Fax 0445 440306  
[info@fbe.it](mailto:info@fbe.it) - [www.fbe.it](http://www.fbe.it)